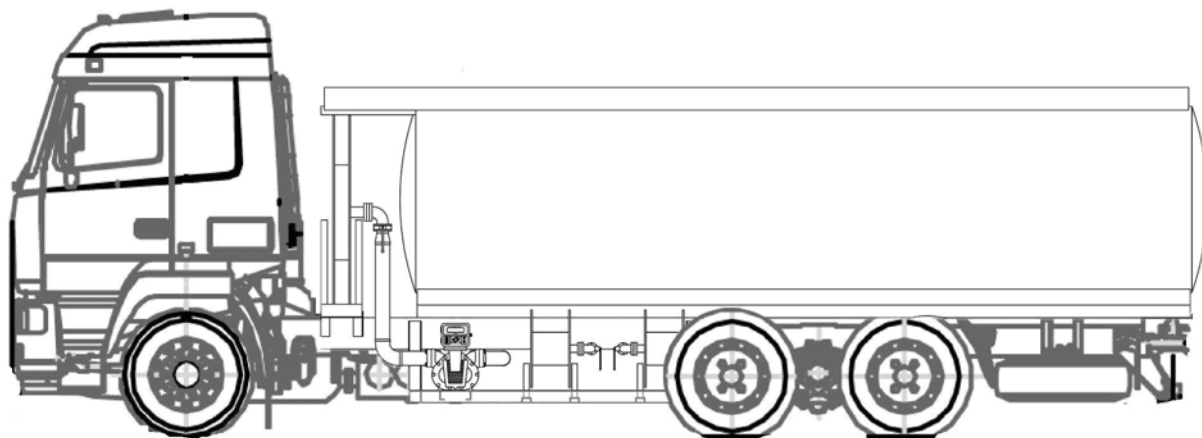


ТЗА-20 - топливозаправщик на 20000 литров,
модель на шасси МАЗ- 6303А5-340-001



ТТД - ТЗ-20 (Выписка из СПЕЦИФИКАЦИИ)

Насосная система

Характеристики, исполнение

Режим, Характеристики, исполнение	GPM галлонов в минуту	Литров в минуту
Заправка авиатоплива под давлением через нижний заправочный клапан	300	1140
Слив авиатоплива через нижний заправочный клапан	100	380
Заправка топлива через верхний заправочный клапан в крыле	70	266
Слива топлива через верхний заправочный клапан в крыле	40	152
Нижний залив авиатоплива в цистерну ТЗ	750	2850
Рециркуляция	300	1140

Конструкция ТЗ, удовлетворяет требованиям стандартов ATA 103, U.S. DOT 406, MIL-STD-1548 and NFPA 407 правил. Материалы конструкции соответствуют стандартам ASTM, ASME and SAE.

Полный пакет эксплуатационной документации.

Инструкции, материалы, протоколы испытаний, схемы, компоновка, спецификация запчастей, электронный диск и т.д.

Емкость для авиатоплива – из алюминия, объемом 20000 литров, с перегородками, дренажными клапанами, сбросом избыточного давления. Конструкция цистерны для топлива удовлетворяет стандартам NFPA номер 385 и 407, и DOT-406.

Система измерения уровня авиатоплива в цистерне

Цистерна оборудована ультразвуковой системой измерения количества топлива BAE-TLS совпадающей (связанной, аналогичной) с BAE-RCS

ЛЮК И ЗАЛИВНАЯ ГОРЛОВИНА - диаметром 50,8 см со встроенной крышкой диаметром 25,4 см для заправки авиатоплива и сброса давления.

СЛИВ ТОПЛИВА – производится после открытия верхней крышки для разгрузки

СЛИВ ВОДЫ ЧЕРЕЗ ДРЕНАЖ - Дренажные отверстия диаметром 25,4 мм расположенные в нижней части резервуара. Управление кранами обеспечивается дистанционно, с помощью прикрепленных к ним тросов и выведенными наружу рукоятками управления.

ВСТРОЕННЫЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ –

- диаметром 76,2 мм разъединитель потока для разгрузки;

- диаметром 101,6 мм в магистрали управления давления топлива с разъединителем потока для нижней закачки топлива и(или) рециркуляции.

КЛАПАН ВЕНТИЛЯЦИИ - с внутренним диаметром 133,35 мм

МОДУЛИ СПЕЦОБОРУДОВАНИЯ - Спецоборудование размещено в открытых отсеках (модулях) по обеим сторонам цистерны ТЗ

КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ

- один клапан диаметром 76,2 мм, давление 50+/- 3 PSI. (0,34МПа) на выходе насоса;

- один клапан диаметром 76,2 мм, который настраивается на давление 40 +/- 3 PSI. (0,28МПа), в магистрали;

НАСОС - Производительность 300 GPM (1140 л/мин), привод механический, производитель Gorman Rupp модель 03Н1.

ФИЛЬТР - Пропускная способность 300 GPM (1140 л/мин).

Конструкция – фильтр-монитор, из углеродистой стали с внутренней эпоксидной заливкой с соединениями Victaulic. Модуль удовлетворяет спецификации 1583 исполнения №4 с обратным клапаном для дренажа. Новые элементы, впитывающие воду, устанавливаются перед отправкой.

ОЧИСТКА ВОЗДУХА - На корпусе фильтра установлен очиститель воздуха диаметром 19 мм

КЛАПАН РАЗГРУЗКИ ДАВЛЕНИЯ - с проходным сечением 19 мм, с настроенным давлением сброса 150 PSI

ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ МАНОМЕТР - 0-30 PSI имеет клапан сброса давления,

ВХОДНАЯ ТРУБКА ДЛЯ ЗАБОРА ПРОБЫ ТОПЛИВА - сечением 6,35 мм, связанный с прямым и обратным потоком внутри корпуса фильтра.

УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАНИЯ ПОТЕНЦИАЛОВ - УПРАВЛЕНИЕ

Анкер с кабелем длиной 16,5 м скрученным на барабане с электрическим приводом управления от источника тока напряжением 12 Вольт

ИЗМЕРИТЕЛЬ РАСХОДА - из алюминия, позитивная шкала измерения от 0 до 300 GPM. Измеритель оборудован механическим счетчиком, который измеряет расход в галлонах или литрах по требованию покупателя. Погрешность измерения гарантированно не более 0,1% от реального расхода в интервале показаний прибора между значениями 10% и 100% расхода. Во всем другом признаются соответствие правилам API

ТРУБКА ВЕНТУРИ - выполнена из алюминия, с входом Victaulic и другими подключениями и необходимыми клапанами.

БАРАБАНЫ СО ШЛАНГАМИ

- один барабан с входной муфтой сечением 50,8 мм для шланга длиной 15 метров и сечением 50,8 мм с однорядной намоткой;

- один барабан для многорядной укладки шланга сечением 38,1 мм длиной 15 метров с электрическим приводом размотки (мотор и переключатель удовлетворяют высоким требованиям)

- Шарнирные соединения Victaulic предотвращают излишние нагрузки шарниров

- круговой переключатель с номинальным током 50 ампер для каждого электродвигателя катушки со шлангом.
- Каждая катушка имеет рукоятку для ручной перемотки шланга с фрикционной муфтой и регулируемым тормозом.
- Двух и трех дюймовые клапана (краны) отсеки топлива устанавливаются непосредственно в главных топливных магистралях подводящимся к катушкам для обоих шлангов заправки (снизу и сверху крыла ВС).

ТОПЛИВНЫЕ ЗАПРАВОЧНЫЕ ШЛАНГИ

- имеют заводскую маркировку «Заправка самолетов» ("Aircraft Fueling")
- один топливный шланг сечением 50,8 мм и длиной 15 метров;
- и один топливный шланг сечением 31,75 мм длиной 15 метров
- Шланги удовлетворяют требованиям API 1529

ГИДРОСТАТИЧЕСКАЯ ПРОВЕРКА СОЕДИНЕНИЙ

НАКОНЕЧНИКИ с поворотными шарнирами, с защитой от пыли, сеткой со 100 ячейками, марки OPW 295SAJ-0200 сечением 1,5 дюйма с конусным наконечником для верхней заправки, с электрическим кабелем заземления, с сетчатым фильтром и 1,5 дюймовым шарнирным соединением

ДЕРЖАТЕЛИ НАКОНЕЧНИКОВ С БЛОКИРОВОЧНЫМ ТОРМОЗОМ.

ОТСЕК СИСТЕМЫ НИЖНЕЙ ЗАГРУЗКИ - трубопровод сечением 63,5 мм с кранами, со встроенным клапаном, с датчиком расхода, система контроля и автоматики

ПЕРЕХОДНИК СИСТЕМЫ РЕЦИРКУЛЯЦИИ

Система соединений обеспечения нижней заправки используется для проверки, рециркуляции и в целях технической поддержки.

МАГИСТРАЛИ ПЕРЕКАЧКИ ТОПЛИВА - выдерживают рабочего давления 150 PSI и испытываются на давлении 225 PSI

СЛИВ ТОПЛИВА

В системе слива применены дроссельные заслонки и запорные клапана.

Система приводится в действие с панели управления.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Панель управления выполнена из алюминия, устанавливается со стороны водителя сбоку модуля. Все приборы и индикаторы имеют клейма поверки. Панель управления имеет освещение и подсветку.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА - 12 Вольт с отключением массы.

СВЕТОВАЯ СИСТЕМА - Модуль имеет распределительный электро-шкаф, габаритные огни, фонарь заднего хода, и т.д.

ВИЗУАЛЬНАЯ ОЦЕНКА СОСТОЯНИЯ СИСТЕМ - возможна по визуальной проверке шлангов, соединений и их геометрии (повреждение, раздутие, смещение)

ДРЕНАЖ И ОТСТОЙНИК

Магистрали дренажа и отстойника из пластиковых трубопроводов с шаровыми кранами и пылевой защитой.

АВАРИЙНЫЕ ВЫПУСКНЫЕ КЛАПАНЫ - Два аварийных выпускных крана управляемых оператором. Один устанавливается со стороны водителя впереди бака и один со стороны пассажира сзади бака.

ДУБЛИРУЮЩАЯ АВАРИЙНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ

Модуль снабжен дублирующей аварийной сигнализацией установленной с задней стороны модуля.

СИСТЕМА ВЫРАВНИВАНИЯ ПОТЕНЦИАЛОВ

Применена одна разматывающаяся катушка типа HGR50-50.с проводом длиной 15 метров, с защитной оболочкой. Зажим рассчитан на ток до 100 А, аккумуляторного типа.

ОГНЕТУШИТЕЛИ - один со стороны водителя впереди бака, другой с противоположной стороны, сзади бака.

ЗАДНИЙ БАМПЕР - из стального швеллера

МАРКИРОВКА - регламентируется правилами NFPA-407

НАДПИСИ и ОКРАСКА Цвет топливозаправщика соответствует требованиям Заказчика.. Все необходимые и обязательные надписи, эксплуатационные таблички и предупредительные надписи входят в комплект поставки.

ГРЯЗЕВЫЕ ЩИТКИ - Устанавливаются защитные грязевые щитки над задними колесами.

ПЛОМБИРОВАНИЕ

Все компоненты системы, подвергающиеся настройке, пломбируются после заключительной проверки работоспособности и удовлетворительного качества сборки. Перестройка возможна только квалифицированным персоналом.

ДИАГРАМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Бак может быть изготовлен из алюминия или из нержавеющей стали, и имеет характеристики, которые размещаются на панели управления.

ПРОВЕРКА

Проверка заправочного модуля осуществляется на герметичность и на соответствие нормам спецификации для заправки топлива. Завершение испытаний на соответствие регистрируется письменно в протоколе испытаний, и в будущем это является справочной информацией о конкретном заправочном модуле.

ПОДГОТОВКА К ОТГРУЗКЕ

Огнетушители, катушка заземления, наконечники шлангов и другие подобные элементы предусмотрительно защищены от потери или повреждения на время транспортировки.

Модуль полностью в сборе, установлен на шасси, опломбирован, покрашен и проверен на соответствие нормам расхода и давления на стенде.

Покупатель может договориться, чтобы его представитель участвовал в проведение испытаний, если требуется

ГАРАНТИЯ:

- 2 - 5 лет на основные компоненты;
- 2 - 5 лет на всё изделие
- 2 -10 лет на бак
- 2 - 5 лет на покрасочное покрытие PPG

Опция №	Примечание, комплектация базовая и дополнительная, согласно ТТД.,
1	БСУ
1а	Проверка и печать данных готовности
2	Измеритель объема Rochester 8"
3	Сосуд Scully. Переполнение объема
4	Большой дисплей с цифровой шкалой.
5	Инструментальный ящик
6	Прибор взятия проб.
7	Цифровой дисплей расхода и давления.
8	. Измерительная линия из нерж. Стали
9	Фланцевые соединения вместо Victaulic.
10	Камера заднего обзора и монитор
11	Катушки шлангов из нержавеющей стали
12	Сливной бак
13	Фильтр сепаратор
13а	Корпус фильтра из нерж. Стали.
14	Алюминиевый фиксатор повышен. прочности
15	Бак из нерж. Стали.
16	Электронный счетчик вместо механич.
17	Второй барабан со шлангом верх. Запр.
18	Защитные перила сверху бака
19	Антиобленительная система инжекторная
20	Насосная система 450 GPM - 1710 ЛМ
21	Кондиционер в кабине.
22	Трансмиссия Автомат Алисон вместо КПП
23	Насосная система 600 GPM - 2280 ЛМ
24	Подъемная платформа для оператора.

С уважением

Коммерческий директор

Троянов К.М.

Тел. Моб. + (375-29) - 622-7719 (GSM)

tkm@belstats.aero

Завод БелСТАТС

Тел. + (375-17) - 502-33-94, 502-33-96, 502-34-06, 502-34-07,

Тел/факс + (375-17) - 502-33-95, 502-32-19,

office@belstats.aero